





MYNUTE X, EL NUEVO ESTILO BERETTA EN CALDERA MURAL COMPACTA







Beretta presenta MYNUTE X, una nueva gama de calderas murales de condensación con múltiples e innovadoras prestaciones, desde el nuevo intercambiador de calor de condensación en acero inoxidable, la combustión ACC y el nuevo panel de mandos de última generación.

La gama cuenta con dos modelos en versión mixta instantánea (A.C.S.+ calefacción) que cubren las necesidades de confort domésticas, disponibles en diferentes potencias de 25 a 30kW.

Alta eficiencia, flexibilidad de instalación, bajo consumo y facilidad de uso hacen de Mynute X sea la caldera ideal tanto para nuevas instalaciones como para la sustitución de calderas antiguas.

Con MYNUTE X, la innovación se funde con la mejor tradición de Beretta, en términos de excelencia otorgada por más de 40 años de experiencia en la industria de la calefacción. En línea con el estilo de los productos de última generación de Beretta, MYNUTE X se integra fácilmente en cualquier espacio, gracias a las dimensiones compactas y la flexibilidad de instalación.

VENTAJAS PARA EL USUARIO



PANEL DE MANDOS DE NUEVA GENERACIÓN





DIMENSIONES REDUCIDAS 740x420x275mm (modelo 25C)



ALARMA CO



ALTA EFICIENCIA CON MODULACIÓN 1:8

VENTAJAS PARA EL INSTALADOR



INNOVADOR INTERCAMBIADOR DE CALOR



ACCESSO FRONTAL A LOS COMPONENTES



GRUPO DE GAS AUTO-ADAPTANTE



FÁCIL Y RÁPIDA INSTALACIÓN



DISEÑO INNOVADOR



DISPOSICIÓN CONEXIONES HIDRÁULICAS







MYNUTE X presenta la nueva tecnología "HYBRID READY" de Beretta, concebida para integrar y gestionar diferentes fuentes de energía (gas / electricidad / renovables). Provista de la nueva comunicación BUS, MYNUTE X puede gestionar un sistema híbrido con la bomba de calor HYDRONIC UNIT LE B a través de REC 10H, el "cerebro" del sistema, disponible como accesorio.

- > NUEVO INTERCAMBIADOR DE CALOR DE ACCESO FRONTAL, EN ACERO INOXIDABLE.
- > NUEVO SISTEMA DE COMBUSTIÓN CON INYECCIÓN ELECTRÓNICA ACC (ACTIVE COMBUSTION CONTROL).
- > DIMENSIONES COMPACTAS: 740 X 420 X 275 MM (MODELO 25C).
- > ALTA MODULACIÓN 1:8
- > GRUPO DE GAS AUTOADAPTANTE A LAS DIVERSAS TIPOLOGÍAS DE GAS MTN-GLP.
- > DISPLAY LCD RETROILUMINADO DE GRAN TAMAÑO.
- > PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL CALEFACCIÓN.
- > CIRCULADOR SÍNCRONO MODULANTE DE ALTA EFICIENCIA, ELEVADA PRESIÓN 6 M.C.A. Y BAJO CONSUMO (EEI≤0,20), CON CUATRO MODOS DE FUNCIONAMIENTO AJUSTABLES ELECTRÓNICAMENTE.
- > INCORPORA VÁLVULA CLAPET, CON HOMOLOGACIÓN C10.
- > QUEMADOR DE PREMEZCLA CON BAJAS EMISIONES CONTAMINANTES: CLASE 6 NOX (UNI EN 15502).
- > MICROACUMULACIÓN EN SANITARIO.
- > VASO DE EXPANSIÓN DE CALEFACCIÓN DE GRAN CAPACIDAD 9 L CON ACCESO FRONTAL.
- > FUNCIÓN EMERGENCIA ACS, EN CASO DE ANOMALÍA EN LA SONDA DE SANITARIO, LA CALDERA FUNCIONA MODULANDO CON LAS SONDAS DE CALEFACCIÓN.
- > CONTROL DEL CO DE LA COMBUSTIÓN MONITORIZADO Y CALIBRADO PARA GARANTIZAR LA MÁXIMA SEGURIDAD.
- > TERMORREGULACIÓN CON CONEXIÓN DIRECTA BESMART.
- > CONEXIONES HIDRÁULICAS ACCESIBLES Y SONDA EXTERIOR OPCIONAL.
- > GRADO DE PROTECCIÓN IPX5D.
- > TOMA ANÁLISIS DE COMBUSTIÓN.
- > LA TRANSFORMACIÓN A GLP SE REALIZA A TRAVÉS DE UN PARÁMETRO ELECTRÓNICO A REALIZAR POR EL SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA BERETTA AUTORIZADO. NO ES NECESARIO KIT DE TRANSFORMACIÓN



PANEL DE MANDOS DIGITAL

El panel de mandos es uno de los elementos distintivos e innovadores de la caldera MYNUTE X. Se puede acceder a las funciones de MYNUTE X a través de una pantalla LCD retroiluminada, que se

comunica con el usuario a través de iconos intuitivos. Gracias a los siete pulsadores serigrafiados, es posible acceder fácilmente y configurar todos los parámetros de MYNUTE X.



MYNUTE X "LED VERDE": una pequeña barra de luz LED muestra el estado de funcionamiento de la caldera, reflejando en la carcasa una luz verde, si la caldera está funcionando correctamente.





aumentar temperatura de ACS



disminuir temperatura de ACS



selección del modo de funcionamiento: Verano, Invierno, Apagado

RESET

desbloquear después de un código de error / interrumpir ciclo de purgado

MENÚ

acceso a MENÚ DE INFORMACIÓN / acceso funciones y parámetros caldera



aumentar temperatura calefacción.



disminuir temperatura calefacción.

FUNCIONES MYNUTE X

- > GESTIÓN HASTA
 2 CIRCUITOS HIDRÁULICOS
 ALTA TEMPERATURA Y / O
 BAJA TEMPERATURA,
 A TRAVÉS DE ACCESORIOS
 OPCIONALES
- > MICROACUMULACIÓN EN SANITARIO FUNCIÓN DE PRECALENTAMIENTO PARA AGUA CALIENTE SANITARIA.
- > PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL CALEFACCIÓN (7-DÍAS)
- > FUNCIÓN EMERGENCIA A.C.S., EN CASO DE ANOMALÍA EN LA SONDA DE SANITARIO, LA CALDERA FUNCIONA MODULANDO CON LAS SONDAS DE CALEFACCIÓN





SIEMPRE CONECTADO

Con BeSMART WiFi, el nuevo Mando Confort de Beretta, es posible controlar y gestionar el confort doméstico desde cualquier ubicación, mediante una App sencilla e intuitiva, via Smartphone o Tablet.

Gracias a la conexión OTBus, MYNUTE X es compatible con todas las funciones de BeSMART.

incluso las más avanzadas.





Disponible como accesorio, BeSMART puede ser instalado también como termostato ambiente en ON/OFF, sin necesidad de WiFi.

DESCUBRA TODAS LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS. VENTAJAS Y ESQUEMAS DE INSTALACIÓN DE BeSMART EN LA WEB WWW.BESMART-HOME.COM

FUNCIONES DE BESMART WIFI CON MYNUTE X (TAMBIÉN VIA APP)

- > PROGRAMACIÓN HORARIA, DIARIA Y SEMANAL, CON POSIBILIDAD DE ELEGIR ENTRE DIFERENTES PROGRAMAS.
- > PROGRAMACIÓN HORARIA DE CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN Y SANITARIO EN INTERVALOS DE 30 MIN.
- > MODOS DE FUNCIONAMENTO: AUTO, MANUAL, FESTIVOS, VERANO, VACACIONES.
- > TRES NIVELES DE TEMPERATURA MODIFICABLES: CONFORT, ECONOMÍA, ANTIHIELO.

- > LECTURA DE LA TEMPERATURA INTERIOR Y EXTERIOR DE LA VIVIENDA INCLUSO VIA INTERNET.
- > LECTURA ALARMAS Y BLOQUEO CALDERA (TAMBIÉN DESDE APP!)
- > FUNCIÓN DE CONTROL REMOTO Y **DE CRONOTERMOSTATO** MODULANTE (BANDA 0,5 °C). CLASE VI Y CONTRIBUCIÓN 4% SEGÚN DIRECTIVA ERP EN EL RENDIMENTO ESTACIONAL, EN EL CÁLCULO DE SISTEMAS.



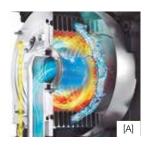


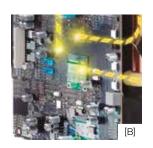
SISTEMA DE COMBUSTIÓN CON INYECCIÓN ELECTRÓNICA

El sistema ACC, proyectado y desarrollado por Beretta, permite en cada circunstancia ofrecer la máxima funcionalidad, eficiencia y bajas emisiones de "primera clase". Utilizando un sensor de detección de la corriente de ionización de la llama, permite a la electrónica modular continuamente la cantidad de combustible inyectado, el sistema mantiene constante la mezcla aire/gas a óptimos valores en el campo de modulación de la potencia suministrada (valor de CO₂ constante).

Gracias al sofisticado sistema ACC, la combustión se autorregula, eliminando así la necesidad de regulación y permitiendo a la caldera funcionar con distintas composiciones de gas. Se presta especial atención a las emisiones CO, realiza un autodiagnóstico que interviene sobre el quemador antes de superar el umbral de emisiones admitida por la normativa.











VÁLVULA DE GAS TRADICIONAL MODULANTE VENTILADOR MODULANTE CON EFECTO HALL

QUEMADOR CON SONDA DE IONIZACIÓN TARJETA ELECTRÓNICA INTEGRADA

 \square

₹

Corriente de llama µA MÁX MÍN 1 - SET + Exceso de aire, λ

El control de la combustión está diseñado para mantener los valores de combustión dentro del valor óptimo de exceso de aire necesario para la combustión en todo el rango de modulación de la caldera (punto de trabajo B). El límite operativo óptimo se define dentro de la sección delimitada por los puntos 1 y 2. Si durante el funcionamiento de MYNUTE X, durante las comprobaciones periódicas realizadas por el control de combustión, se identificó un valor fuera del rango de trabajo predefinido (por ejemplo, el punto A), inmediatamente el sistema de control implementaría la corrección de la relación de aire / gas para devolver la combustión dentro de los valores definidos.

VENTAJAS DEL SISTEMA ACC

- AUTO-ADAPTABILIDAD DEL SISTEMA A LA TIPOLOGÍA Y A LA COMPOSICIÓN DE GAS (INCLUSO INSTANTÁNEA).NO ES NECESARIO KIT DE CONVERSIÓN DE GAS.
- > SIN CALIBRACIÓN MECÁNICA O INTERVENCIONES MANUALES SOBRE LA COMBUSTIÓN QUE SE LLEVARÍAN A CABO EN LA CALDERA
- MANTENIMIENTO DE LA RELACIÓN ESTEQUIOMÉTRICA. RELACIÓN CONSTANTE AIRE / GAS EN CUALQUIER CIRCUNSTANCIA.
- > CONTROL CONTÍNUO DE LAS Emisiones de acuerdo con los Límites normativos.
- > AHORRO MÁXIMO DE GAS EN COMPARACIÓN A SISTEMAS TRADICIONALES GRACIAS AL MANTENIMIENTO CONSTANTE DEL RENDIMIENTO MODULAR DE LA POTENCIA.
- AUTOAPRENDIZAJE. EFICIENCIA Y FIABILIDAD ÓPTIMA DEL TIEMPO GRACIAS AL AUTOAPRENDIZAJE CON COMPENSACIÓN DE PARTE DEL SISTEMA.



NUEVO
INTERCAMBIADOR
DE CALOR
EN ACERO
INOXIDABLE



El innovador intercambiador de calor primario en acero inoxidable, fabricado en acero inoxidable, formado por un tubo liso en espiral con una gran sección, asegura la máxima eficiencia de la combustión.

La calidad del acero inoxidable AISI 304 L proporciona alta resistencia contra la corrosión de los ácidos de los condensados. La gran sección del tubo y su geometría en una bobina única aseguran un flujo constante y evita intrínsecamente la obstrucción.

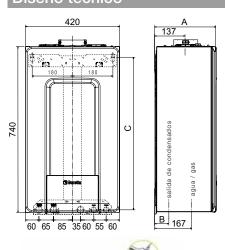
El acceso frontal al intercambiador de calor permite un fácil mantenimiento y limpieza de la cámara de combustión.



NOVEDAD: - Brida instalada de serie - Rápida instalación

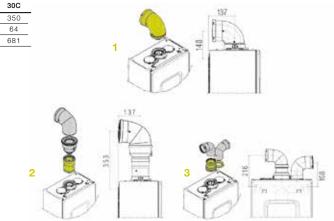


Diseño técnico



Tipología salida de humos

- 1 Conductos concéntricos Ø 60-100 mm (horizontal)
- 2 Conducto concéntrico Ø 80-125 mm
- 3 Conductos tubos separados Ø 80+80 mm



			1. 1. 1. 1. 1. 1
		MYNUTE X 25 C	MYNUTE X 30 C
ESPECIFICACIONES ENERGÉTICAS			
Clasificación de eficiencia energética estacional en calefacción		A	A
Clasificación de eficiencia energética estacional en sanitario		A XL	A XL
Perfil de carga declarado			1
Clase NOx		6	6
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	u.d.m.		
Potencia máxima / mínima nominal calefacción (G20-G31)	kW	20 / 3,60 - 5,00	25 / 4,90 - 7,00
Potencia máxima / mínima nominal calefacción (820-631) Potencia máxima / mínima útil calefacción (80°-60°C)	kW	19,48	25 / 4,90 - 7,00
Potencia máxima / mínima util calefacción (80°-30°C)	kW	21.24	26.50
Potencia máxima / mínima útil caleracción (30 -30 6) Potencia máxima / mínima útil sanitario (G20-G31)	kW	25 / 3,60 - 5,00	30 / 4,90 - 7,00
Rendimiento útil Pn máx - Pn mín (80°-60°C)	% KVV	97,4 - 97,1	97,3 - 97,4
Rendimiento útil Pn máx - Pn mín (50°-30°C)	%	106.2 - 105.8	106,0 - 104,7
Rendimiento útil con carga parcial 30% (30°C retorno)	%	100,2 - 100,0	108.1
Potencia eléctrica máxima (calefacción - ACS)	- 76 W	75 - 85	72 - 83
Grado de protección eléctrica	IP		X5D
Nivel sonoro	db	50	50
	l un	50	50
FUNCIONAMIENTO CALEFACCIÓN			
Presión y Temperatura máxima	bar - °C	3 - 90	3 - 90
Bomba: pérdida de carga disponible en instalación	mbar	286	286
al caudal de	l/h	1.000	1.000
Capacidad vaso de expansión		9	9
FUNCIONAMIENTO SANITARIO			
Presión máxima / mínima	bar	8 - 0,15	8 - 0,15
Producción de agua caliente con ∆t 25°C	1	15,1	18,1
Caudal mínimo de agua sanitaria		2	2
TUBOS EVACUACIÓN HUMOS Y ASPIRACIÓN AIRE			
Longitud máxima rectilínea - tubos concéntricos Ø 60/100	m	10	6
Pérdida de carga por instalación codo adicional 45°C / 90°C	m	1,3 - 1,6	1,3 - 1,6
Longitud máxima rectilínea - tubos concéntricos Ø 80/125	m	25	15
Pérdida de carga por instalación codo adicional 45°C / 90°C	m	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5
Longitud máxima rectilínea - tubos separados Ø 80	m	60 + 60	28 + 28
Pérdida de carga por instalación codo adicional 45°C / 90°C	m	1,0 - 1,5	1,0 - 1,5
DIMENSIONES, PESO, HOMOLOGACIÓN			
Dimesiones (AltoxAnchoxFondo)	mm	740 x 420 x 275	740 x 420 x 350
Peso	kg	35	37
Código producto gas disponible	MTN-GLP	20149446	20149447
Homologación CE	CE	0051	0051

25C

275 64

Riello SpA Sucursal en España

Pje. De Montserrat Isern, 1-3, 2º 1ª 08908 L'Hospitalet, Barcelona Tel. 932 233 988 - Fax 932 233 483 www.berettaheating.com/spain

Servicio de Atención al Cliente 902 446 446

